

Grilon B 70 GFE 15 H natural

PA6-I-GF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6000 / 3000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	120 / 70	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	3.5 / 10	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	70 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	60 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	12 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	190 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	120 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	40 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	100 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	105	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	160	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	35 / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 500	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1190 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.65 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	260 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Automobil

Antriebsstrang und Fahrwerk, Innenraumteile



Lieferformen

Griß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit,
Werkzeuge und Zubehör

